

Recogepedidos

1.0 – 2.0 toneladas



calidad | fiabilidad | rentabilidad

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS

almacenaje: es lo que hacemos

No sorprende saber que Mitsubishi puede satisfacer todas sus necesidades de almacén. La excelencia en ingeniería y la fiabilidad incorporada que han convertido en favoritas en todo el mundo a las carretillas contrapesadas de Mitsubishi también están presentes en toda nuestra gama de equipos de almacén.

Y lo que es más, todas las carretillas contrapesadas o de almacén de Mitsubishi ofrecen un valor añadido: nuestro exclusivo estándar de asistencia local. Dicho de otra manera, ofrecemos la combinación perfecta de productos fiables y personas dignas de confianza... trabajando para usted.

asesoramiento cordial de expertos

Piense en su distribuidor local como si se tratara de un amigo que entiende su negocio, el área en la que trabaja y los problemas específicos a los que se enfrenta. Un amigo con conocimientos especializados, que está siempre preparado para ayudar de buena voluntad. Confíe en nosotros: le ofreceremos precisamente el paquete adecuado de modelos, opciones, productos financieros y asistencia postventa.

asistencia receptiva

Estamos totalmente comprometidos para mantener su carretilla y su negocio en marcha. Nuestros ingenieros formados en fábrica son sus "héroes locales", listos para entrar en acción en cualquier momento, día o noche, para solucionar sus problemas.

Provistos de los equipos móviles y rápidos más modernos, y respaldados por un suministro de piezas de inmejorable eficiencia, garantizan que nuestras fiables carretillas realmente le proporcionen una productividad constante.



construcción de calidad

La legendaria fiabilidad de nuestras carretillas le debe mucho a las excelentes habilidades de los ingenieros artesanos que las construyen a mano.

También nos preocupamos por utilizar los materiales y componentes adecuados, así como por aplicar estrictos controles de calidad.

Por todo ello, puede entender por qué estamos seguros de ofrecer unas garantías tan excepcionales. Y los altos valores de segunda mano de nuestras carretillas demuestran que los usuarios también confían en nosotros.





diseño enfocado al usuario

Olvidese de trucos y trampas. Nuestras carretillas están diseñadas para el mundo real, para hacer exactamente lo que el usuario desea que hagan: hacer el trabajo, hacerle ahorrar dinero y maximizar sus ganancias. Utilizando avanzados métodos y tecnologías de producción, en todas las carretillas incorporamos un "manejo" intuitivo, una excelente ergonomía y productividad, alta eficiencia energética y requisitos de bajo mantenimiento.



VELÍA ES

Recogepedidos de nivel bajo

1.0 – 2.0 toneladas



Bandeja de almacenamiento temporal



Diseño único de iluminación LED



Acceso Rápido para mantenimiento



Barra accesoria opcional



Inmejorable productividad... inmejorable versatilidad

 **0.8 m**
 altura de elevación máxima

 **100 m**
 distancia de marcha típica







 **2.0 t**
 capacidad máxima

 **12 km/h**
 velocidad de marcha máxima

opciones

- Dirección electrónica con giro ilimitado de 360 grados
- Nombre/logotipo/ilustraciones del cliente en los paneles laterales
- Parachoques
- Soporte para lista de pedidos o monitor de ordenador
- Amplia variedad de dimensiones de horquillas
- Dispositivo para cambio de baterías
- Rail de seguridad montado en la parte delantera
- Soportes para rollos de embalaje
- Botones de control en los lados
- Bandeja de almacenamiento temporal en la plataforma elevadora

capacidades

| OPB20NE | OPB20NEP | OPB10NEF | OPB10NEFP | OPB20NEK | OPB20NEKP |
|---|--|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| 2.0 t | 2.0 t | 1.0 t | 1.0 t | 2.0 t | 2.0 t |



Volante Maxius



Espacioso compartimento del operario



Horquillas de elevación tipo tijera

Con un moderno diseño exterior, las avanzadas recoge-pedidos de nivel bajo VELIA ES combinan el confort del operario, el control preciso y una gran eficacia para ofrecer un rendimiento sin igual en el mercado. Esta premiada serie incorpora diversas características que aportan una gran ventaja de productividad respecto a los modelos de la competencia.

Desde el cómodo y preciso volante Maxius, así como un compartimento de operario amplio y despejado con la plataforma más grande del mercado, la productividad ha sido un aspecto prioritario en el desarrollo de la serie VELIA. Cada modelo ofrece una velocidad máxima de 12 km/h con el operario a bordo, pero establece una velocidad segura con conductor acompañante en el modo opcional de conductor a pie. La serie incluye diferentes modelos con plataforma elevadora (P), horquilla (F) y elevador de tijera (X) para satisfacer todas las necesidades.

- El controlador programable ajusta la aceleración, la velocidad de desplazamiento y de frenado según la aplicación, el operario y la carretilla para disfrutar de la máxima seguridad y productividad.
- La espaciosa cabina, con peldaño bajo – sólo 105 mm – y bordes biselados en la plataforma, facilita la entrada y salida desde ambos lados.
- La espaciosa área del operario presenta la plataforma más grande del mercado, facilitando al máximo los movimientos del operario.



OPB20NEK

OPB20NE

- El volante **Maxius** se caracteriza por una gran ergonomía, confort y diseño, con todos los controles al alcance de la mano, permitiendo su utilización con una sola mano si fuera necesario.
- El sensor de suelo permite activar la carretilla en cuanto el operario se coloca en una posición de conducción ergonómica, minimizando los retrasos.
- El singular diseño de iluminación LED ofrece el concepto de seguridad de "ver y ser visto" en el almacén y actúa de indicador de dirección.
- Las diferentes secciones de carga incluyen elevador de tijera y voladizo, permitiendo levantar cargas a una altura ergonómica de 800 mm, y evitan que el operario se canse.
- La plataforma elevadora permite recoger pedidos a una altura de 2,5 m para lograr una recogida segura de segundo nivel (sólo modelos P).
- Las funciones de **acceso rápido** permiten llegar fácil y rápidamente a todas las áreas de revisión y mantenimiento.
- La avanzada dirección eléctrica ofrece un control preciso en velocidad, con reducción de velocidad automática en curvas y centrado automático de la rueda motriz.

VELIA ES

A LA VANGUARDIA

Con un nombre que refleja la velocidad de su trabajo, la serie VELIA se sitúa siempre a la vanguardia, gracias a su premiada productividad y ergonomía.

Rápido, versátil y manejable, siempre hay un recoge-pedidos VELIA para satisfacer todas las necesidades.

serie OPBLN recogepedidos de nivel bajo

1.0 tonelada






Un poco más alto... mucho más fácil

| | | | |
|---|---|-------------------------------------|---|
| ▲ 1.0 m ▼ | ◀ 100 m ▶ | 1.0 t | 9 km/h |
| <small>altura de elevación máxima</small> | <small>distancia de marcha típica</small> | <small>capacidad máxima</small> | <small>velocidad de marcha máxima</small> |

opciones

- Sistema de cambio de batería
- Ruedas de alta fricción
- Salida de 12V/8A para conectar una terminal o un lector de código de barras
- Horquillas desde 800 a 1600 mm de longitud

capacidades

| OPBL10N | OPBL10NF | OPBL10NV |
|---|---|---|
|  1.0 t |  1.0 t |  1.0 t |

La OPBLN lleva una plataforma que eleva al conductor suavemente hasta la altura necesaria, sin necesidad de trepar. Sus horquillas de elevación libre son ideales para manipular palés de tablero.

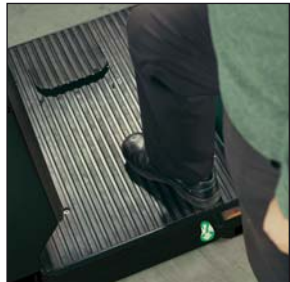
El modelo básico, OPBL10N, eleva la plataforma a 1150 mm. La OPBL10NF tiene una elevación adicional de 750 mm. La OPBL10NV es similar al modelo básico pero con ancho de horquilla ajustable, lo que permite al conductor situar las horquillas en la posición perfecta para diferentes palés. Los tres modelos son altamente maniobrables, gracias sobre todo a sus reducidos radios de giro (sólo 1500 mm) y la excelente respuesta de su dirección de 360°.

- **Radio de giro reducido (1500 mm) y dirección asistida ilimitada de 360°** excepcional capacidad de maniobra.
- **Elevación y descenso de plataforma ininterrumpido** fácil acceso al segundo nivel de recogida sin trepar.
- **Mandos de control a ambos lados** permite manejar la máquina desde el suelo en distancias muy cortas.
- **Elevación de horquillas** incrementa la ergonomía.
- **Rodillos que posibilitan un sencillo cambio de batería.**

- **Display multifuncional** clara información sobre las horas trabajadas, carga de batería y posición de la dirección.
- **Fácil acceso al compartimento del motor** minimiza el tiempo de parada y maximiza la productividad.
- **Motor de CA potente** significa aceleración y alta velocidad de marcha – incluso cuando está cargado – además de un funcionamiento silencioso y controlado, jornadas de trabajo de mayor duración y menos requisitos de mantenimiento.



Botones de montaje lateral



Suelo no deslizante



Fácil acceso para mantenimiento.



Plataforma elevadora



Modo de conductor acompañante

serie OPBHN
recogepedidos de nivel alto

1.0 tonelada



Imbatible en las alturas... con una ergonomía suprema

 **10.0 m**
 altura de elevación máxima

 **100 m**
 distancia de marcha típica

 **1.0t**
 capacidad máxima

 **9 km/h**
 velocidad de marcha máxima



Control de joystick de fácil uso



Suelo a través del que se puede ver



Pantalla clara



Puertas ligeras y suaves



Superficies no deslizantes

Los recogepedidos de la serie OPBHN ofrecen un nivel de eficacia sin precedentes en la gestión del espacio de almacén. Con una capacidad de altura de elevación desde 4,7 m hasta 11,5 m (la máxima altura del mercado) y de circular por los pasillos más estrechos, ¡no desperdiciará ni un metro cúbico! Además, el diseño de estas carretillas permite que el operador trabaje cómodamente y recoja cargas rápidamente desde el entorno seguro de la cabina.

Los dos modelos están equipados con el revolucionario mástil Visionmast, que ofrece una extraordinaria visibilidad y alta capacidad residual. El innovador sistema Active Sway Control (ASC, control activo de oscilación) está instalado de serie en mástiles de una elevación de hasta 5100 mm o más y reduce un 50% las demoras provocadas por la oscilación del mástil en las aplicaciones habituales.


Elija el modelo OPBH10NH de 48 V si desea contar con sistema hidráulico y transmisión alimentados por CA, que generan la máxima velocidad de elevación del mercado. Tanto este modelo como el OPBH10N de 24 V están equipados con todas las ayudas posibles para el operario. Adecuados para aplicaciones guiadas por rail, por cable o no guiadas, cada uno está equipada con distintas especificaciones para cumplir necesidades concretas, incluidos diferentes anchos de chasis y cabinas, capacidades de batería, disposiciones de control y alturas de guía de rail.


- **La tecnología Active Sway Control (ASC)** incrementa la productividad, la seguridad y el confort del operario.
- **Diseño exclusivo ergolift** con mecanismo de elevación debajo del suelo de la cabina que permite utilizar una pared de cabina más delgada, junto con levantamiento de palets (hasta 750 cm), que hace que las cargas sean más fáciles de alcanzar.
- **Puertas laterales exclusivas** contra las que resulta cómodo apoyarse (debido a su forma suave) y que son fáciles de abrir (debido a su estructura en aluminio ligero).
- **Diseño dividido del panel de control** que mejora el acceso a la carga y reduce el riesgo de accionar equivocadamente los controles al inclinarse hacia adelante.
- **Controles ergonómicos** incluyen joystick y detector de manos inductivo (que permite el funcionamiento sólo si ambas manos están dentro de la cabina) para operaciones seguras y precisas dentro del pasillo.
- **Localización de los controles** que puede estar en el lado de la horquilla o del mástil, según la mejor opción, para satisfacer la aplicación.
- **Mástil Triplex** se puede elegir para aplicaciones en que se exige una altura reducida.
- **VisionMast** ofrece una visión frontal sin igual cuando se conduce con las horquillas dando la espalda al operador, y alta capacidad residual.
- **Potente motor hidráulico de CA** en el modelo OPBH10NH que ofrece una elevación suave, controlada y rápida; convirtiéndola en la más veloz del mercado.

opciones

- **Guiado por rail o inducción**
- **Frenado automático al final del pasillo**
- **Nombre/logo/imagen del cliente en los paneles laterales**
- **Interruptor de llave en vez de código PIN**
- **Luces de trabajo y luces de cabina**
- **Amplia variedad de dimensiones de horquillas**
- **Detención de elevación con función de cancelación**
- **Parada automática al detectar obstáculos en el pasillo**

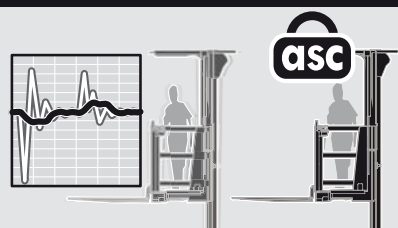
capacidades

OPBH10N

1.0 t

OPBH10NH

1.0 t

Active Sway Control (ASC)

Con sensores de presión inteligente y el especial software Mitsubishi, el sistema ASC contrarresta la oscilación que se produce al frenar o acelerar mientras se trabaja en altura. La distancia de oscilación se puede reducir hasta un 85%, lo que aumenta la productividad un 6% en las aplicaciones habituales.



una completa gama...

Nuestros versátiles recogepedidos de nivel alto y bajo forman parte de una completa gama de equipos de almacén que también abarca desde apiladores y transpaletas eléctricas hasta carretillas retráctiles y apiladoras

Contamos con una excepcional variedad de modelos, cada uno de ellos provistos de avanzadas funciones de serie... y disponibles con una gran gama de opciones. Resumiendo, su distribuidor local puede proporcionarle la solución perfecta para todas las situaciones de almacén imaginables.

Nuestra gama de carretillas contrapesadas igualmente fiable ofrece capacidades de 1 a 16 toneladas; diésel, GLP y eléctricas; chasis de distintos tamaños; ruedas neumáticas, elásticas y de otros tipos; una amplia gama de mástiles... y muchas otras opciones especializadas.

Tanto si busca equipos de almacén como carretillas contrapesadas o una mezcla de ambos, la gama de Mitsubishi tiene todo lo que necesita. En todos los casos, puede estar seguro de contar con los mismos altos estándares de diseño, construcción, asesoramiento y asistencia.



Transpaletas eléctricas



Nuestra gama de transpaletas eléctricas incluye modelos versátiles para conductor acompañante y plataforma, y modelos para conductor montado de pie o sentado, todos ellos diseñados para desplazamientos y jornadas de trabajo largos. También se incluye un manipulador de doble palet que transporta cargas con doble profundidad, así como un modelo de conductor acompañante con Ergolift de hasta 800 mm de altura desde el suelo.



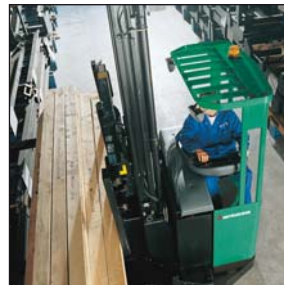
Apiladores



En nuestra gama de apiladores encontrará modelos con capacidad de hasta 2 toneladas y una altura de elevación máxima de 6,3 metros. Hay toda una línea de versiones para conductor acompañante, plataforma, conductor montado de pie o sentado disponible para satisfacer sus necesidades particulares.



Carretillas retráctiles, multidireccionales y carretillas torre



Nuestra familia de carretillas retráctiles, multidireccionales y carretillas torre ofrece varias soluciones de manipulación especializadas: carretillas retráctiles con elevación de hasta 11,5 metros; carretillas multidireccionales idóneas para manejar cargas largas en espacios estrechos con elevación máxima de 9 metros, y carretillas torre con elevación de 9 metros y capacidad para trabajar en pasillos estrechos de 1700 mm.



Recogepedidos



Los modelos de nuestra familia de recogepedidos incluyen varios recogepedidos de nivel bajo, con opción de timón o de mandos de control además de recogepedidos de nivel alto que pueden trabajar a una altura de 11,5 metros.





Carretillas contrapesadas diesel



Desde nuestros modelos de 1,5 a 3,5 toneladas hasta nuestras populares carretillas de 4 y 5,5 toneladas y nuestros 'gigantes' con capacidad de 6 a 7 o de 8 a 16 toneladas, las carretillas contrapesadas diesel integran potencia y durabilidad con economía, ergonomía y protección al medio ambiente.

Carretillas contrapesadas de gas LP



La sofisticada tecnología del motor de las carretillas contrapesadas LPG, con su diseño avanzado en cada componente y sistema, ofrece una alta eficacia y bajas emisiones. Puede elegir capacidades de 1,5 a 3,5 toneladas o de 4 a 5,5 toneladas con ruedas neumáticas, mientras que las carretillas con ruedas de bandaje están disponibles con capacidades de 2 a 3,3 y de 3,5 a 7 toneladas.

Carretillas contrapesadas eléctricas de 3 ruedas



El diseño innovador y la avanzada electrónica hacen que nuestras carretillas contrapesadas sean imbatibles en cuanto a rendimiento, facilidad de uso y flexibilidad. Nuestros modelos de 3 ruedas para 1 a 1,5 toneladas y 1,3 a 2 toneladas son opciones muy populares cuando hay que trabajar en espacios estrechos, gracias a su excelente maniobrabilidad.

Carretillas contrapesadas eléctricas de 4 ruedas



Tanto si elige las de 3 ruedas como las de 4, se aplica la misma tecnología avanzada. Tenemos carretillas contrapesadas eléctricas de 4 ruedas neumáticas con capacidad de 1,6 a 2, de 2 a 3,5 y de 4 a 5 toneladas, además de modelos con ruedas de bandaje con capacidad de 1,5 a 3 toneladas.



cuando
la fiabilidad
lo es todo



Al igual que todos los productos de la marca Mitsubishi, nuestras carretillas elevadoras se fabrican empleando cuantiosos recursos y la tecnología de vanguardia de una de las mayores empresas del mundo. De modo que cuando prometemos **calidad, fiabilidad y rentabilidad**, sabe que puede contar con ellas.

Todos los modelos de nuestra amplia y galardonada gama de carretillas elevadoras y equipos de interior ofrecen altas prestaciones y están diseñados para servirle... día tras día... año tras año... en todas las tareas... y bajo cualquier condición.

Para que su carretilla mantenga una productividad constante, disponemos de una red de distribuidores locales seleccionados por su compromiso de atención al cliente y respaldados por la organización de carretillas elevadoras Mitsubishi. Esté donde esté, siempre tendrá cerca un concesionario preparado y dispuesto a satisfacer sus necesidades.

El útil servicio local abarca todos los aspectos: identificación del modelo y la configuración más adecuada para su aplicación, oferta de planes de financiación y mantenimiento flexibles y competitivos, amplias garantías, alquiler a corto y largo plazo, y servicio de mantenimiento y reparación en sus instalaciones, así como el suministro de piezas de recambio más fiable y rápido del sector.

Sólo Mitsubishi puede proporcionar esa combinación de excelencia en ingeniería global y servicio técnico local... sólo Mitsubishi ofrece un producto de tanta calidad a un precio tan asequible... y sólo Mitsubishi da a la fiabilidad tanta importancia como usted mismo. Póngase en contacto con su distribuidor local y descubra lo que Mitsubishi puede ofrecerle.

Puede encontrar el distribuidor más cercano en

www.mitforklift.com

El término 'Sistema integrado de presencia' (IPS) debe interpretarse como un concepto comercial, solamente para describir una serie de características de diseño de las carretillas Mitsubishi en las que se aplica el IPS. No implica que la carretilla pueda conducirse sin la adecuada formación del conductor y sin los correspondientes cuidados y atenciones. El fabricante (MCFE, Almere, Holanda) no acepta ningún tipo de responsabilidad por accidentes o daños causados por un uso incorrecto o peligroso de sus equipos.

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones de la carretilla elevadora, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se trabaja. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de mejora continua de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

WSBM1478 (9/12) © 2012 MCFE Printed in The Netherlands

mitforklift@mcf.nl www.mitforklift.com

